

línea  
industrial



# BARPIDROL

PINTURA AL AGUA PARA METAL

  
**Barpimo**  
BARNICES PINTURAS

# pinturas especiales hidrosolubles

Aquí se engloban desde sistemas resistentes a temperaturas de hasta 600 °C, de idénticas prestaciones que los tradicionales al disolvente, hasta productos para el pintado de neumáticos que destacan por su flexibilidad extrema y elevada resistencia a la fricción.

- Aquamel Anticalórico Aluminio Plata**
- **Características:** Pintura base agua diseñada con emulsiones especiales que le confieren alta resistencia. Tratamiento anticalórico para zonas donde se requiera soportar temperaturas de hasta 400°C. Rapidez de secado, aplicación directa.
  - **Color:** Se fabrica sólo en color aluminio plata.
  - **Brillo:** Satinados.
  - **Sólidos en peso:** 35+ -2%
  - **COV's:** <12%
  - **Aplicación:** Pistola aerográfica. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.
  - **Secado:** Al aire ( 30-60 minutos).

- Aquamel Anticalórico 600°C**
- **Características:** Pintura diseñada en resinas hidrosolubles de silicona modificadas. Tratamiento anticalórico para zonas donde se requiera soportar altas temperaturas de hasta 600°C, como tubos de escape, chimeneas, estufas, calentadores, etc. Aplicación directa sobre el material.
  - **Color:** Se fabrica sólo en color negro, gris metálico y aluminio.
  - **Brillo:** Satinados.
  - **Sólidos en peso:** 43+ -2%
  - **COV's:** <16%
  - **Aplicación:** Pistola aerográfica. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.
  - **Secado:** Al aire ( 2-3 horas).

- Pintura al Agua Neumáticos Negra**
- **Características:** Pintura sobre la base de polímeros al agua especiales que aportan buen comportamiento sobre el caucho (ruedas). Pintura especial para neumáticos recauchutados que implementa muy buena adherencia unido a elasticidad y resistencia al exterior, así como facilidad de aplicación.
  - **Color:** Se fabrica sólo en color negro.
  - **Brillo:** Satinados.
  - **Sólidos en peso:** 40+ -2%
  - **COV's:** <3%
  - **Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless y Airmix.
  - **Secado:** Al aire (10-20 minutos).



\* Todos los datos indicados están puestos a nivel orientativo de caracterización de los productos. Para ampliar datos sugerimos se acuda a las FICHAS TÉCNICAS Y FICHAS DE SEGURIDAD correspondientes de cada caso. Asimismo sugerimos poder acudir a nuestro DEPARTAMENTO TÉCNICO para ampliar, confirmar o adecuar sus necesidades a los productos especialmente diseñados para cada caso en particular, implementando productos y servicios que puedan aportar ventajas competitivas para el usuario.

# BARPIDROL

PINTURA AL AGUA PARA METAL



## Productos línea industrial “barpidrol”

Desde principios de los 80, el Departamento de I+D+I de Barpimo ha venido desarrollando pinturas hidrosolubles para el sector industrial. En aquellas fechas, presentar estos productos a los clientes y convencerles de su efectividad frente a los sistemas tradicionales al disolvente suponía casi una utopía, porque se asociaba agua sobre metal a “oxidación al instante”.

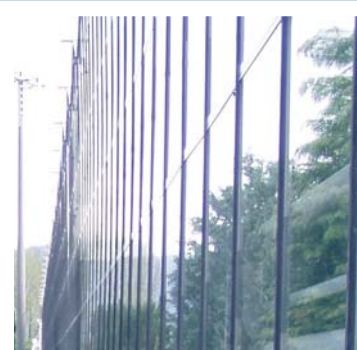
Toda la experiencia acumulada desde entonces, refrendada con la introducción paulatina de dichos productos en las líneas de aplicación y sistemas productivos de nuestros clientes, está recogida en la colección de productos que bajo el epígrafe BARPIDROL presentamos a continuación. Imprimaciones, acabados de 1 y 2C y productos especiales con prestaciones que ya no sólo no desmerecen a los productos al disolvente, sino que en algunos casos ya los han superado.

Además, desde Octubre de 2007 está en vigor el RD 117/2003 que, en referencia a las instalaciones en las que se efectúen tratamientos de recubrimiento de metales, fija en 5 Tn el límite de emisión de COV's. Esto obliga a las que lo superen a presentar un plan de reducción, basándose en el empleo de la mejor alternativa posible. Y la utilización de productos al agua es a priori la más sencilla.

Tanto desde nuestra web [www.barpimo.com](http://www.barpimo.com), como a través de nuestros SAT y red comercial, ponemos a disposición de nuestros clientes la información y las pruebas necesarias para facilitar la elección de los productos y sistemas más adecuados a su necesidad.

# imprimaciones

Línea de productos con características anticorrosivas y de bajos COV's, susceptibles de ser utilizados en procesos mixtos, dada su buena repintabilidad con productos al disolvente tanto de 1 como de 2 componentes.



## imprimaciones de un componente

### Ferridrol 2000

- Características:** Imprimación alcídica hidrodiluable para el hierro en general, aporta secado rápido y es repintable con productos al agua y al disolvente. Libres de cromatos y pigmentos de plomo.
- Color:** gris, rojo oxido, marrón y otros colores bajo demanda.
- Brillo:** Mate.
- Sólidos en peso:** 58+ -3%
- COV's:** < 10%
- Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Inmersión. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.
- Secado:** Al aire (30-60 minutos).

### Ferridrol 74

- Características:** Imprimación a base de resinas hidrosolubles especiales para el acero estructural y aleaciones. Buen poder anticorrosivo. Secado rápido. Repintable con productos al agua y al disolvente. Libre de cromatos y pigmentos de plomo. Se puede utilizar como pintura monocapa. Buena adherencia sobre materiales férricos y no férricos. Posee Certificado M-1.
- Color:** negro, rojo oxido, gris y otros colores bajo demanda.
- Brillo:** Mate y satinado.
- Sólidos en peso:** 45+ -5%
- COV's** <12%
- Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Inmersión. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.
- Secado:** Al aire (20-40 minutos).

### Aquaprimer S/R

- Características:** Imprimación alcídica hidrosoluble. Imprimación anticorrosiva al agua para la protección específica del metal. Aporta muy bajos COV's. Secado rápido. Libre de cromatos y pigmentos de plomo. Dispone de certificados de No Toxicidad y Baja Contaminación así como Certificado Ignifugo M-1. Repintable con productos al agua y al disolvente.
- Color:** blanco, negro y otros colores bajo demanda.
- Brillo:** Mate.
- Sólidos en peso:** 62+ -3%
- COV's:** <2%
- Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Inmersión. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles
- Secado:** Al aire ( 1-2 horas).

### Aquaprimer D

- Características:** Imprimación a base de polímeros especiales hidrosolubles que aporta extraordinaria adherencia sobre diferentes materiales. Secado muy rápido. Excelente resistencia al exterior y a la corrosión. Libre de cromatos y pigmentos de plomo. Fácilmente repintable.
- Color:** negro y otros colores bajo demanda.
- Brillo:** Semimate.
- Sólidos en peso** 50+ -2%
- COV's** < 8 %
- Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Inmersión. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.
- Secado:** Al aire (30-60 minutos).

**Shop-Primer Water** *Características:* Pintura a base de resinas especiales solubles en agua. Imprimación de taller de uso general. Secado rápido y repintable con productos línea agua y línea disolvente. Libre de cromatos y pigmentos de plomo. Muy buena adherencia sobre diferentes tipos de soportes. Buena resistencia al exterior. Certificados de soldabilidad y Euroclases ignífugo.  
*Color:* rojo oxido, gris medio y otros colores bajo demanda.  
*Brillo:* Semimate.  
*Sólidos en peso:* 50+ -3%  
*COV's:* <8%  
*Aplicación:* Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Inmersión. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.  
*Secado:* Al aire (20-45 minutos).

**Aquaprimer Plus Negro** *Características:* Pintura a base de polímeros especiales hidrosolubles que aportan una extraordinaria adherencia sobre diferentes tipos de metales. Secado rápido. Secado al aire o al horno. Producto con máxima resistencia ante corrosión y niebla salina. Libre de cromatos y pigmentos de plomo. No es un producto repintable con esmaltes de terminación.  
**Pintura muy recomendable como monocapa.**  
*Color:* Sólo se fabrica en color negro.  
*Brillo:* Satinado.  
*Sólidos en peso* 55+ -3%  
*COV's* <3%  
*Aplicación:* Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Inmersión. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.  
*Secado:* Al aire (20-30 minutos).

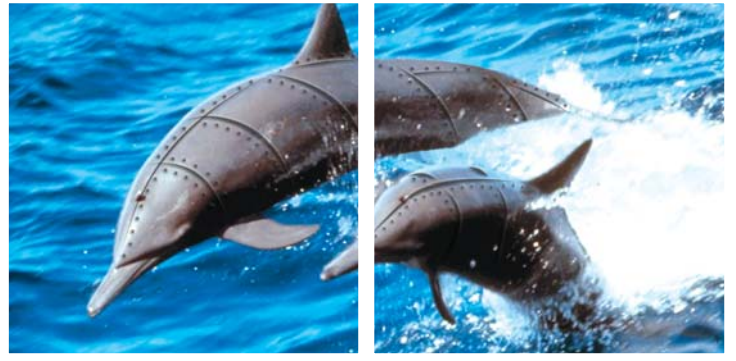
## imprimaciones de dos componentes

**Shop-Primer Epoxi Water** *Características:* Shop-Primer anticorrosivo epoxi en base agua reticulado con poliamina. Excelente imprimación de taller que aporta muy buena protección a las superficies metálicas unido a muy buena adherencia sobre diferentes superficies, así como rápida polimerización. Libre de cromatos y pigmentos de plomo. Fácilmente repintable con esmaltes poliuretano al agua y al disolvente.  
*Color:* rojo oxido, gris medio y otros colores bajo demanda.  
*Brillo:* Mate.  
*Sólidos en peso:* 44+ -3%  
*COV's:* <2%  
*Catalizador:* K-805 ó K-800.  
*Proporción de Mezcla:* 95 / 5 en peso.  
*Vida de mezcla:* Min. 8 horas.  
*Aplicación:* Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.  
*Secado:* Al aire (30-60 minutos).

**Barepik Water 870** *Características:* Imprimación anticorrosiva epoxi a base de polímeros acuosos y reticulada con poliaminas. Aporta la mayor protección a las superficies metálicas. Incorpora excelentes propiedades anticorrosivas al exterior en ambientes extremos así como buen comportamiento a niebla salina. Libre de cromatos y pigmentos de plomo. Repintable con esmaltes al agua poliuretanos o en base solvente.  
*Color:* gris, crema, rojo oxido y otros colores bajo demanda.  
*Brillo:* Mate.  
*Sólidos en peso* 56+ -3%  
*COV's* <6%  
*Catalizador :* K-805 ó K-800  
*Proporción de Mezcla:* 92 / 8 en peso.  
*Vida de mezcla:* 6 horas.  
*Aplicación:* Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.  
*Secado:* Al aire (2-3 horas).



# esmaltes



Se incluyen desde sistemas monocomponentes de fácil aplicación y nivelación, pasando por productos de 2 C de altísimas prestaciones o pintura de secado horno a base de resinas poliéster/melamina hidrodiluíbles de bajísimos niveles de COV's.

## esmaltes de un componente

### Barpidrol S/A

**Características:** Esmalte alcídico hidrodiluíble. Acabado de alto brillo para sistemas con imprimaciones hidrosolubles o al disolvente. Aporta excelente brillo y facilidad de aplicación con buenas resistencias físico-químicas. Buen comportamiento al exterior en ambientes moderados. Secado al aire o al horno a baja temperatura. Puede aplicarse como esmalte monocapa. Libres de cromatos y pigmentos de plomo.

**Color:** Se fabrica en diferentes colores de la carta RAL.

**Brillo:** Mate, satinado y brillantes.

**Sólidos en peso:** 50+ -3%

**COV's:** <20%

**Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.

**Secado:** Al aire (2 - 4 horas).

### Barpidrol-cryl

**Características:** Esmalte acrílico hidrosoluble. Acabado semibrillante al agua para sistemas con imprimaciones hidrosolubles o al disolvente. Excelente aspecto estético. Muy buenas resistencias físico-químicas. Muy buen comportamiento al exterior aportando un excelente secado rápido al aire. Puede utilizarse como pintura monocapa sobre pinturas viejas. Libres de cromatos y pigmentos de plomo.

**Color:** Se fabrica en diferentes colores de la carta RAL.

**Brillo:** Satinado y semibrillo.

**Sólidos en peso:** 50+ -3%

**COV's:** <9%

**Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.

**Secado:** Al aire (30-60 Minutos).

### Aquamel

**Características:** Esmalte base agua en emulsiones acrílicas. Muy buena adherencia sobre diferentes tipos de soportes. Secado rápido. Buenas resistencias al exterior. Libres de cromatos y pigmentos de plomo.

**Color:** Se fabrica en diferentes colores de la carta RAL.

**Brillo:** Satinado y semibrillo.

**Sólidos en peso:** 38+ -5%

**COV's:** <9%

**Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.

**Secado:** Al aire (1-2 horas).

## esmaltes de dos componente

### Barepik Water 880

**Características:** Acabado brillante a base de resinas epoxis al agua reticuladas con poliaminas. Esmalte de acabado para sistemas epoxis. Elevada resistencia química y física con muy buen comportamiento en ambientes agresivos. Libres de cromatos y pigmentos de plomo. Se puede utilizar como monocapa para interiores. Existe la posibilidad de fabricar en liso o en efectos texturado/microtexturado.

**Color:** Se fabrica en diferentes colores de la carta RAL.

**Brillo:** Satinados y brillantes.

**Sólidos en peso:** 56+ -3%

**COV's:** <3%

**Catalizador:** K-805 ó K-800

**Proporción de mezcla:** 86 / 14 en peso.

**Vida de mezcla:** 6 horas.

**Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.

**Secado:** Al aire (2 - 4 horas).

## Lacapol Water 2C

**Características:** Esmalte hidrosoluble bicomponente a base de resinas acrílicas al agua reticuladas con isocianatos. Esmalte de acabado con muy buen comportamiento al exterior (Q.U.V.) para sistemas de protección y embellecimiento de metales. Muy buen comportamiento en ambientes agresivos e idóneo para dar sobre imprimaciones epoxis al agua o al disolvente. Acabado con buena retención del brillo y color. Especialmente diseñado para sistemas multicapa. Libres de cromatos y pigmentos de plomo.

**Color:** Se fabrica en diferentes colores de la carta RAL.

**Brillo:** Brillantes.

**Sólidos en peso:** 40+ -3%

**COV's:** <10%

**Catalizador:** K-825

**Proporción de mezcla:** 80/20 en peso.

**Vida de mezcla:** 1 - 2 horas.

**Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles.

**Secado:** Al aire (2 - 4 horas).

## esmaltes secados al horno

### Barpidrol S/H

**Características:** Esmalte de terminación a base de resinas poliéster/melamina hidrodiluibles, libres de plomo y cromatos. Pinturas desarrolladas para ser polimerizadas por acción de la temperatura y obtener rápidamente las propiedades de alta dureza así como resistencias físicas y químicas. Productos monocapa que aportan buena resistencia anticorrosiva. Clasificado M-1.

**Color:** Se fabrica en diferentes colores de la carta RAL.

**Brillo:** Brillantes y satinados.

**Sólidos en peso:** 50+ -2%

**COV's:** <20%

**Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles. Disco electrostático.

**Secado:** Al horno (20-30 minutos a 120-140°C).

### Barpidrol L.S. S/H

**Características:** Esmalte de terminación a base de resinas poliéster/melamina hidrodiluibles, libres de plomo y cromatos. Pinturas desarrolladas para ser polimerizadas por acción de la temperatura y obtener rápidamente las propiedades de alta dureza así como resistencias físicas y químicas. Productos monocapa que aportan buena resistencia anticorrosiva. Este producto aporta menores COV's que el Barpidrol convencional.

**Color:** Se fabrica en diferentes colores de la carta RAL.

**Brillo:** Brillantes y satinados.

**Sólidos en peso:** 50+ -2%

**COV's:** <8%

**Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles. Disco electrostático.

**Secado:** Al horno (20-30 minutos a 120-140°C).

### Aquamel S/H

**Características:** Esmalte de terminación a base de resinas poliéster/melamina hidrodiluibles, libres de plomo y cromatos. Pinturas desarrolladas para ser polimerizadas por acción de la temperatura y obtener rápidamente las propiedades de alta dureza así como resistencias físicas y químicas. Productos monocapa que aportan buena resistencia anticorrosiva. Este producto aporta COV's más bajos que la línea Barpidrol convencional.

**Color:** Se fabrica en diferentes colores de la carta RAL.

**Brillo:** Brillantes y satinados.

**Sólidos en peso:** 50+ -2%

**COV's:** <2%

**Aplicación:** Pistola aerográfica. Airless. Airmix. Pistola electrostática especialmente diseñada para hidrosolubles. Disco electrostático.

**Secado:** Al horno (20-30 minutos a 120-140°C).



# La fuerza de un líder

## Norte

### **BARPIMO GALICIA**

Vía Edison - Nave 52 B - Polígono del Tambre  
15700 SANTIAGO DE COMPOSTELA (La Coruña)  
Teléfono: 981 576 783 - Fax: 981 576 782  
galicia@barpimo.com

### **BARPIMO ASTURIAS-CANTABRIA**

Vía de Servicio, s/n, Polígono Industrial de Meres  
33180 MERES-SIERO (Asturias)  
Teléfono: 985 985 453 - Fax: 985 985 090  
asturias@barpimo.com

### **BARPIMO NAVARRA**

Terraplén, 6 - 2º - Polígono Ind. Naves El Romeral  
31500 TUDELA (Navarra)  
Teléfono: 948 822 197 - Fax: 948 822 197  
navarra@barpimo.com

### **BARPIMO NORTE (RIOJA-P.VASCO-BURGOS)**

Calle San Fernando, 116  
26300 NÁJERA (La Rioja)  
Teléfono: 941 410 044 - Fax: 941 410 112  
norte@barpimo.com

### **BARPIMO SORIA**

c/ San Miguel, 2  
42140 SAN LEONARDO DE YAGÜE (Soria)  
Teléfono: 975 376 714 - Fax: 975 376 714  
soria@barpimo.com

### **BARPIMO HUESCA**

c/ Tenerías, 27 Bajos  
22001 HUESCA  
Teléfono: 974 223 006 - Fax: 974 223 006  
huesca@barpimo.com

### **BARPIMO ZARAGOZA - TERUEL**

Teléfono Jefe de Ventas: 647 594 102  
zaragoza@barpimo.com

## Este

### **BARPIMO CATALUÑA**

c/ Arquímedes, s/n Nave 7  
08210 BARBERÀ DEL VALLÈS (Barcelona)  
Teléfono: 937 188 312 - Fax: 937 290 559  
barcelona@barpimo.com

### **BARPIMO VALENCIA - CASTELLÓN**

C/ Traginers, 23 Polígono Ind. Els Mollons  
46970 ALACUÀS (Valencia)  
Teléfono: 961 515 520 - Fax: 961 515 793  
valencia@barpimo.com

### **OPL BARPIMO ALICANTE**

c/ Azorín, 43 - A - B  
03690 SAN VTE. DEL RASPEIG (Alicante)  
Teléfono: 965 668 196 - Fax: 965 661 403  
alicante@barpimo.com

### **BARPIMO BALEARES**

Avda. 16 de Julio, nº 91 (Final Pasaje Particular)  
Polígono Son Castello  
07009 PALMA DE MALLORCA  
Teléfono: 971 431 001 - Fax: 971 756 962  
balears@barpimo.com



### **Oficinas Centrales**

San Fernando, 116. 26300 Nájera (La Rioja) España  
Tel. (34) 941 410 000 Fax. 941 410 111  
Teléfono de Atención al Cliente: 902 277 466  
www.barpimo.com

## Centro

### **OPL BARPIMO MADRID**

c/ La Bañeza, nº 44 - Polígono Cobo Calleja  
28947 FUENLABRADA (Madrid)  
Teléfono: 916 420 987 / 916 421 472 - Fax: 916 421 169  
madrid@barpimo.com

### **BARPIMO VALLADOLID**

Ctra. Madrid-La Coruña, Km. 160 - Apartado 235  
47400 MEDINA DEL CAMPO (Valladolid)  
Teléfono: 983 800 298 - Fax: 983 800 266  
medina@barpimo.com

### **BARPIMO LEÓN**

c/ Gómez de Salazar, 20  
24009 LEÓN  
Teléfono: 987 210 110 - Fax: 987 210 110  
leon@barpimo.com

### **BARPIMO CIUDAD REAL**

Polígono Ind. Alces, Parcela nº 6  
13600 ALCÁZAR DE SAN JUAN (Ciudad Real)  
Teléfono: 926 544 050 - Fax: 926 546 970  
alcazar@barpimo.com

### **BARPIMO EXTREMADURA**

Avenida Reina Sofía s/n  
06800 MERIDA (Badajoz)  
Teléfono: 924 310 804 - Fax: 924 301 808  
extremadura@barpimo.com

## Sur

### **BARPIMO MURCIA**

Avenida 2 Esquina Calle 5 -  
Polígono Industrial Base 2000  
30564 LORQUÍ (Murcia)  
Teléfono: 968 676 185 - Fax: 968 676 188  
murcia@barpimo.com

### **BARPIMO YECLA**

Apdo. 732 - Polígono Las Teresas  
30510 YECLA (Murcia)  
Teléfono: 968 753 907 - Fax: 968 753 855  
yecla@barpimo.com

### **OPL BARPIMO ANDALUCÍA**

Polígono Ind. Parque empresarial Príncipe Felipe  
14900 LUCENA (Córdoba)  
Teléfono: 957 509 243  
malagaopl@barpimo.com

### **BARPIMO CANARIAS**

c/ D. Doreste - Parcela 43 - Polígono El Goro  
35219 TELDE (Las Palmas)  
Teléfono: 928 700 609 - Fax: 928 700 353  
canarias@barpimo.com

## Internacional

### **BARPIMO MÉXICO**

Calle 3, Nº23 Acceso II. Parque Ind. Benito Juárez  
P.O. BOX 76130 QUERÉTARO (México)  
Tel.: 524 422 171 033 Fax.: 524 422 172 543  
bmexico@barpimo.com

### **BARPIMO POLSKA**

UL. Chrzanowska, 26  
05-825 GRODZISK, Mazowiecki (Polonia)  
Tel.: 482 275 579 23 / 27 / 28 - Fax.: 482 275 579 93  
bpolska@barpimo.com