

línea
madera

HYDR💧BARP

BARNIZ AL AGUA PARA MADERA



B
Barpimo
BARNICES PINTURAS

Productos línea hidrosolubles madera. "hydrobarp"

Acorde al texto del Real Decreto 117/2003, y más específicamente en referencia al tratamiento de superficies de madera, todas aquellas instalaciones industriales con un consumo anual de disolventes orgánicos igual o superior a las 15 TN, se verán afectadas por lo expuesto en dicha norma, y lo que es más importante, han de presentar un plan de reducción de COV's, basándose en el empleo de la mejor alternativa posible.

Desde **BARPIMO** ponemos a su disposición una amplia gama de productos hidrosolubles, denominada **HYDROBARP**, que consideramos son la opción más asequible para acometer con éxito los requisitos de dicha ley. Desde productos base agua para interiores, con prestaciones ya equiparables a los actualmente extendidos procesos PUR al disolvente, hasta la línea hidrosoluble para carpintería de madera exterior, sin duda la opción más escogida a la hora de afrontar trabajos que requieran resistencias a los agentes externos. Además de nuestra línea parquet, los productos UV- agua o los tintes y efectos con bajos contenidos en COV's.

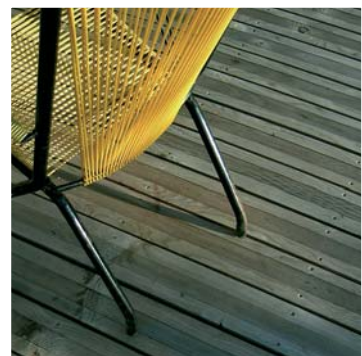
Todo ellos están recogidos en este catálogo y esperamos supongan una ayuda inestimable a la hora de abordar con éxito la reducción de COV's en los procesos de barnizado. Para implementar esta propuesta, tanto nuestro Laboratorio de I+D, como nuestros SAT y Red comercial podrán asesorarle en la selección y utilización de los productos y sistemas más adecuados a su necesidad.

En nuestra web www.barpimo.com ponemos también a su disposición información adicional a la contenida en este folleto, como una calculadora de COV's por productos consumidos o procesos de aplicación/productos en función del material a barnizar. Todo con el fin de facilitar a nuestros clientes la opción idónea a la hora de afrontar este nuevo reto.



HYDROBARP
BARNIZ AL AGUA PARA MADERA

hydrobarp tintes y efectos



Para completar los procesos de barnizado, Barpimo dispone de tintes transparentes y semi-pigmentados con bajo contenido en COV's, que son una excelente alternativa a los tintes tradicionales al disolvente.

Barpicolor 850 (al uso)

Características: Tintes semipigmentarios en base agua que proporcionan un secado rápido gracias al cual se consiguen aplicaciones sin excesivo marcado de veta. Tienen una excelente solidez a la luz y permiten el sobrebarnizado prácticamente con cualquier tipo de barniz, incluso con los de secado ultravioleta. Presentan una muy elevada resistencia al sangrado. Pueden modificarse para conseguir otros colores empleando los concentrados Barpicolor 800 D8497-Amarillo, D8498-Pardo, D8499-Negro y D8600-Blanco.
Aplicación: pistola.
Sector de Uso: mueble interior.
Referencias disponibles: D8511-Miel, D8512-Avellana, D8513-Nogal Rojizo, D8514-Nogal, D8515-Wengue.
% COV's: dependiendo de la referencia aprox. 5%

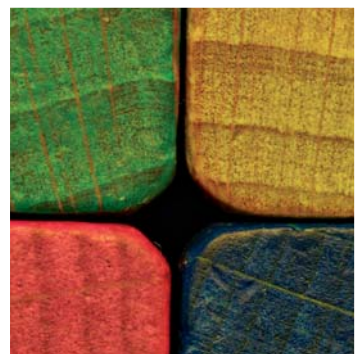
Tintes al agua (al uso)

Características: tintes transparentes formulados a partir de los concentrados Barpicolor 605. Presentan una amplia gama de colores muy vivos. Son de muy fácil aplicación y buena igualación. Se pueden sobrebarnizar con lacas nitrocelulósicas, poliuretanos y ultravioleta. La solidez a la luz es buena en interiores y su resistencia al sangrado es muy alta.
Aplicación: pistola.
Sector de Uso: mueble interior.
Referencias disponibles: varias.
% COV's: aprox. 9%

Glaseador al agua

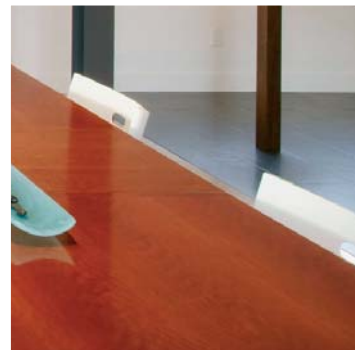
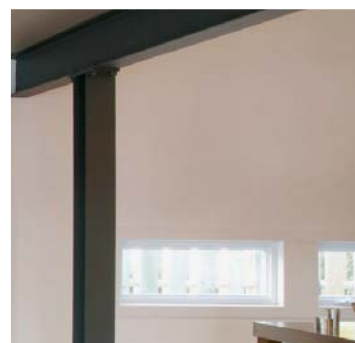
Características: aplicación sobre fondo de poliuretano muy bien lijado. Su secado es lento, por ser en base agua, dando el tiempo abierto suficiente como para permitir retirar el producto sobrante a trapo, esponja o con lana de algodón una vez que se ha pintado todo el mueble. Una vez retirado el sobrante y conseguido el efecto deseado habrá que esperar a que el agua evapore totalmente para aplicar el acabado. Buena resistencia a la luz, nula emisión de disolventes e imposibilidad de autoignición.
Aplicación: pistola, brocha, trapo.
Cantidad recomendada / Tiempo de secado: dependerá siempre de la capa aplicada, de la cantidad de producto acumulado en hendiduras y molduras y de la temperatura oscilando entre 1/2 hora y 2 1/2 horas.
Sector de Uso: mueble interior.
Referencias disponibles: D8172-Nogal Cálido.
% COV's: 6%

HYDR**BARP**
BARNIZ AL AGUA PARA MADERA



hydrobarp interiores

Barpimo presenta a través de Hydrobarp, excelentes productos hidrosolubles que sustituyen a los barnices tradicionales al disolvente. Destinados para aplicación en ciclos de barnizado transparente y pigmentado sobre distintos soportes como mobiliario y carpintería interior.



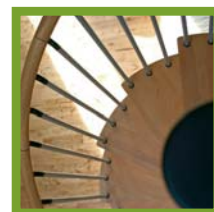
Fondos 1C

Hydrobarp Fondo TR

- **Características:** Fondo de elevada transparencia, rápido secado y fácil lijado, humecta muy bien el poro de la madera.
- **Aplicación:** Aerografía, Airless, Airmix.
- **Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 100-120 gr/m² / 60-90 minutos.
- **Sector de Uso:** Carpintería interior, mobiliario en general, y parquet.
- **Referencias disponibles:** A4013.
- **% COV's:** 5.4%

Hydrobarp Fondo

- **Características:** Fondo pigmentado acrílico de gran cobertura y rápido secado.
- **Aplicación:** Aerografía, Airless, Airmix.
- **Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 100-120 gr/m² / 40-70 minutos.
- **Sector de Uso:** Carpintería interior y mobiliario en general.
- **Referencias disponibles:** 1511-Blanco.
- **% COV's:** 8.8%



Hydrobarp Fondo PG

- **Características:** Fondo pigmentado de gran cobertura, fácil lijado y adherencia sobre mobiliario barnizado.
- **Aplicación:** Aerografía, Airless, Airmix.
- **Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 100-120 gr/m² / 40-70 minutos.
- **Sector de Uso:** Carpintería interior y mobiliario en general. Restauración.
- **Referencias disponibles:** A4060-Blanco, A4057-Marfil.
- **% COV's:** 6.4%

Acabados 1C

Hydrobarp Acabado TR

- **Características:** Gran transparencia, rápido secado y elevada dureza. Buena adherencia sobre soportes problemáticos.
- **Aplicación:** Aerografía, Airless, Airmix.
- **Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 100-120 gr/m² / 60-90 minutos.
- **Sector de Uso:** Carpintería interior y mobiliario en general.
- **Referencias disponibles:** A4041-Semimate 40, A4045-Satinado 60, A4046-Mate 20.
- **% COV's:** 6.8%

Hydrobarp Acabado 100 TR

- **Características:** Fondo-Acabado de elevada transparencia y elevada resistencia mecánica y química.
- **Aplicación:** Aerografía, Airless, Airmix.
- **Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 100-120 gr/m² / 60-90 minutos.
- **Sector de Uso:** Carpintería interior y mobiliario en general.
- **Referencias disponibles:** A4000-Mate.
- **% COV's:** 5.8%



Hydrobarp Acabado 200

- **Características:** Acabado mate con color que puede ser usado como barniz-tinte.
- **Aplicación:** Aerografía, Airless, Airmix, y Brocha.
- **Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 100-120 gr/m² / 60-90 minutos.
- **Sector de Uso:** Restauración de mobiliario y decoración de materiales para dar aspecto rústico.
- **Referencias disponibles:** A4049-Mate Castaño B.V., A4050-Mate Nogal B.V., A4051-Mate Nogal Oscuro B.V., A4052-Mate Ebano B.V.
- **% COV's:** 8%

**Hydrobarp
Acabado**

Características: Acabado de elevado poder cubriente, rápido secado, elevada dureza y resistencia al rayado.
Aplicación: Aerografía, Airless, Airmix.
Cantidad recomendada / Tiempo de secado: 100-120 gr/m² / 60-90 minutos.
Sector de Uso: Carpintería interior y mobiliario en general.
Referencias disponibles: 4556-Blanco Mate 30, A4068-Blanco AP Mate 30, A4071-Marfil Mate 30.
% COV's: 12.7%

Fondos 2C

**Hydrobarp
Fondo
Poliuretano 2C**

Características: Fondo transparente de gran cubrición y poder de relleno con un fácil lijado.
Aplicación: Aerografía, Airless, Airmix.
Cantidad recomendada / Tiempo de secado/ Curado: 100-120 gr/m² / 90-120 min / 16 horas.
Sector de Uso: Carpintería interior. Mobiliario de cocina y baño.
Referencias disponibles: 1547.
% COV's: 3.6%

Acabados 2C

**Hydrobarp
Acabado
Poliuretano 2C**

Características: Acabado de elevada transparencia y excelentes resistencias químicas y mecánicas.
Aplicación: Aerografía, Airless, Airmix.
Cantidad recomendada / Tiempo de secado/ Curado: 100-120 gr/m² / 90-120 min / 16 horas.
Sector de Uso: Carpintería interior. Mobiliario de cocina y baño.
Referencias disponibles: 4610-Semibrillo, 4611-Mate 30.
% COV's: 4%

**Catalizador
Hydrobarp
Poliuretano**

Características: Endurecedor al 10% para Hydrobarp Poliuretano 2 C, mezclable con agitación mecánica.
Sector de Uso: Carpintería interior. Mobiliario de cocina y baño.
Referencias disponibles: K0248.
% COV's: 25%



**hydrobarp
interiores**

aquabarp exteriores



Sistemas hidrosolubles para el tratamiento de la madera que proporcionan a la misma un aspecto natural, protegiéndola de las radiaciones solares y agresiones externas.

Impregnantes

- Impregnante Aquabarp Exterior**
- Características:** Lasur protector con excelente penetración, rápido secado y buena igualación de color.
 - Aplicación:** Aerografía, Airmix, Airless, Brocha, Inmersión y Flow-Coating.
 - Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 100-120 gr/m² / 60-90 minutos.
 - Sector de Uso:** Carpintería exterior.
 - Referencias disponibles:** A4002-Roble, A4014-Palisandro Claro, A4015-Palisandro, A4016-Pino, A4017-Verde, A4018-Teka, A4019-Nogal Oscuro, A4020-Castaño, A4026-Nogal Claro, A4009 Incoloro.
 - % COV's:** 4.6%

- Impregnante Aquabarp Aislante**
- Características:** Lasur incoloro aislante de taninos y grasas de maderas tropicales.
 - Aplicación:** Aerografía, Airmix, Airless, Brocha, Inmersión y Flow-Coating.
 - Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 100-120 gr/m² / 40-60 minutos.
 - Sector de Uso:** Carpintería exterior e interior.
 - Referencias disponibles:** A4065.
 - % COV's:** 3%



Fondos

- Aquabarp Exterior B.V.**
- Características:** Barniz de baja viscosidad, elevada penetración, fácil lijado y gran resistencia a la intemperie.
 - Aplicación:** Flow-coating, Aerografía, Airless, Airmix.
 - Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 120-140 gr/m² / 60-90 minutos.
 - Sector de Uso:** Carpintería exterior en general y ventanas en particular como fondo intermedio.
 - Referencias disponibles:** A4012- Satinado.
 - % COV's:** 7.4%

Acabados

- Aquabarp Exterior N.D.**
- Características:** Barniz Tixotrópico de elevada cubrición, gran fluidez y excelente resistencia a la intemperie.
 - Aplicación:** Aerografía, Airless, Airmix.
 - Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 150-200 gr/m² / 90-120 minutos.
 - Sector de Uso:** Carpintería exterior en general y ventanas en particular.
 - Referencias disponibles:** A4053-Semimate 40, A4058-Satinado 70, A4064-Mate 20, A4077-Semimate 40 Color Teka.
 - % COV's:** 3.2%

- Aquabarp Exterior Wax**
- Características:** Lasur de baja viscosidad, gran cubrición, hidrorrepelente y de gran resistencia a la intemperie.
 - Aplicación:** Brocha, Flow-Coating, Aerografía, Airless, Airmix.
 - Cantidad recomendada / Tiempo de secado:** 100-120 gr/m² / 60-90 minutos.
 - Sector de Uso:** Carpintería exterior a poro abierto.
 - Referencias disponibles:** A4061-Nogal Oscuro. Otros colores bajo demanda.
 - % COV's:** 4.5%



hydrobarp parquet

Barnices monocomponente base agua de naturaleza poliuretano-acrítica, para aplicar directamente sobre madera como fondo acabado multicapa, o sobre Hydrobarp Fondo TR, en procesos de barnizado de suelos.

Hydrobarp Parquet

Características: Barniz de excelentes resistencias mecánicas, nulo olor y fácil aplicabilidad.

Aplicación: Brocha, Rodillo, Aerografía, Airless, Airmix.

Cantidad recomendada / Tiempo de secado: 100-120 gr/m² / 16-24h.

Sector de Uso: Barnizado de suelos de madera en vivienda nueva y rehabilitación en vivienda usada.

Referencias disponibles: A4055-Brillo, A4056-Mate 30.

% COV's: 10.5%

hydrobarp UV

Los productos UV-agua son la alternativa perfecta en las líneas de gran producción para los productos UV convencionales con alto contenido en COV's. Las últimas innovaciones en los sistemas de extracción del agua contenida en el barniz permiten que los barnices UV-agua mantengan los niveles de productividad logrados con los barnices UV convencionales. Los barnices UV-agua permiten obtener unos productos de gran calidad y altas prestaciones. Los grados de brillo recomendados para estos productos van desde el extramate al satinado 70.

Hydrobarp U.V. Fondo

Características: Fondo transparente de gran cobertura y poder de relleno con un fácil lijado. Excelente reactividad.

Aplicación: Cortina/robot.

Cantidad recomendada / Tiempo de secado: 110-130 gr/m²

Sector de Uso: Carpintería interior. Mobiliario de cocina y baño.

Referencias disponibles: A1165.

% COV's: 7.5%

Hydrobarp U.V. Acabado

Características: Acabado de elevada transparencia, alta cobertura y excelentes resistencias químicas y mecánicas.

Aplicación: Robot.

Cantidad recomendada / Tiempo de secado: 75-90 gr/m²

Sector de Uso: Carpintería interior. Mobiliario de cocina y baño.

Referencias disponibles: A4047-Mate.

% COV's: 2%

Hydrobarp U.V. Acabado Cortina

Características: Acabado de elevada transparencia, alta cobertura y excelentes resistencias químicas y mecánicas.

Aplicación: Cortina.

Cantidad recomendada / Tiempo de secado: 90-110 gr/m²

Sector de Uso: Mueble y carpintería interior.

Referencias disponibles: A4070-Mate.

% COV's: 2%

Hydrobarp Acabado U.V. Blanco

Características: Acabado de elevada pigmentación y excelentes resistencias químicas y mecánicas.

Aplicación: Robot.

Cantidad recomendada / Tiempo de secado: 75-90 gr/m²

Sector de Uso: Carpintería interior. Mobiliario de cocina y baño.

Referencias disponibles: A4080-Blanco Mate.

% COV's: 2%



La fuerza de un líder

Norte

BARPIMO GALICIA

Vía Edison - Nave 52 B - Polígono del Tambre
15700 SANTIAGO DE COMPOSTELA (La Coruña)
Teléfono: 981 576 783 - Fax: 981 576 782
galicia@barpimo.com

BARPIMO ASTURIAS-CANTABRIA

Vía de Servicio, s/n, Polígono Industrial de Meres
33180 MERES-SIERO (Asturias)
Teléfono: 985 985 453 - Fax: 985 985 090
asturias@barpimo.com

BARPIMO NAVARRA

Terraplén, 6 - 2º - Polígono Ind. Naves El Romeral
31500 TUDELA (Navarra)
Teléfono: 948 822 197 - Fax: 948 822 197
navarra@barpimo.com

BARPIMO NORTE (RIOJA-P.VASCO-BURGOS)

Calle San Fernando, 116
26300 NÁJERA (La Rioja)
Teléfono: 941 410 044 - Fax: 941 410 112
norte@barpimo.com

BARPIMO SORIA

c/ San Miguel, 2
42140 SAN LEONARDO DE YAGÜE (Soria)
Teléfono: 975 376 714 - Fax: 975 376 714
soria@barpimo.com

BARPIMO HUESCA

c/ Tenerías, 27 Bajos
22001 HUESCA
Teléfono: 974 223 006 - Fax: 974 223 006
huesca@barpimo.com

BARPIMO ZARAGOZA - TERUEL

Teléfono Jefe de Ventas: 647 594 102
zaragoza@barpimo.com

Este

BARPIMO CATALUÑA

c/ Arquímedes, s/n Nave 7
08210 BARBERÀ DEL VALLÈS (Barcelona)
Teléfono: 937 188 312 - Fax: 937 290 559
barcelona@barpimo.com

BARPIMO VALENCIA - CASTELLÓN

C/ Traginers, 23 Polígono Ind. Els Mollons
46970 ALACUÀS (Valencia)
Teléfono: 961 515 520 - Fax: 961 515 793
valencia@barpimo.com

OPL BARPIMO ALICANTE

c/ Azorín, 43 - A - B
03690 SAN VTE. DEL RASPEIG (Alicante)
Teléfono: 965 668 196 - Fax: 965 661 403
alicante@barpimo.com

BARPIMO BALEARES

Avda. 16 de Julio, nº 91 (Final Pasaje Particular)
Polígono Son Castello
07009 PALMA DE MALLORCA
Teléfono: 971 431 001 - Fax: 971 756 962
balears@barpimo.com

Centro

OPL BARPIMO MADRID

c/ La Bañeza, nº 44 - Polígono Cobo Calleja
28947 FUENLABRADA (Madrid)
Teléfono: 916 420 987 / 916 421 472 - Fax: 916 421 169
madrid@barpimo.com

BARPIMO VALLADOLID

Ctra. Madrid-La Coruña, Km. 160 - Apartado 235
47400 MEDINA DEL CAMPO (Valladolid)
Teléfono: 983 800 298 - Fax: 983 800 266
medina@barpimo.com

BARPIMO LEÓN

c/ Gómez de Salazar, 20
24009 LEÓN
Teléfono: 987 210 110 - Fax: 987 210 110
leon@barpimo.com

BARPIMO CIUDAD REAL

Polígono Ind. Alces, Parcela nº 6
13600 ALCAZAR DE SAN JUAN (Ciudad Real)
Teléfono: 926 544 050 - Fax: 926 546 970
alcazar@barpimo.com

BARPIMO EXTREMADURA

Avenida Reina Sofía s/n
06800 MERIDA (Badajoz)
Teléfono: 924 310 804 - Fax: 924 301 808
extremadura@barpimo.com

Sur

BARPIMO MURCIA

Avenida 2 Esquina Calle 5 -
Polígono Industrial Base 2000
30564 LORQUÍ (Murcia)
Teléfono: 968 676 185 - Fax: 968 676 188
murcia@barpimo.com

BARPIMO YECLA

Apdo. 732 - Polígono Las Teresas
30510 YECLA (Murcia)
Teléfono: 968 753 907 - Fax: 968 753 855
yecla@barpimo.com

OPL BARPIMO ANDALUCÍA

Polígono Ind. Parque empresarial Príncipe Felipe
14900 LUCENA (Córdoba)
Teléfono: 957 509 243
malagaopl@barpimo.com

BARPIMO CANARIAS

c/ D. Doreste - Parcela 43 - Polígono El Goro
35219 TELDE (Las Palmas)
Teléfono: 928 700 609 - Fax: 928 700 353
canarias@barpimo.com

Internacional

BARPIMO MÉXICO

Calle 3, N°23 Acceso II. Parque Ind. Benito Juárez
P.O. BOX 76130 QUERÉTARO (México)
Tel.: 524 422 171 033 Fax.: 524 422 172 543
bmexico@barpimo.com

BARPIMO POLSKA

UL. Chrzanowska, 26
05-825 GRODZISK, Mazowiecki (Polonia)
Tel.: 482 275 579 23 / 27 / 28 - Fax.: 482 275 579 93
bpolska@barpimo.com